



Donde todos vemos un amasijo de hierros en Cenarro e Hijos ven una fuente de materia prima. Cada producto es susceptible de ser reciclado una vez que ha concluido su uso. Aunque la cuestión del reciclaje se ha popularizado en los últimos años en esta empresa llevan 6 décadas ocupándose de la clasificación de materiales para su reutilización. Al igual que existe un contenedor azul para el papel, uno verde para el vidrio y otro amarillo para los envases, en Cenarro e Hijos se ocupan de seleccionar los materiales que reciben según su composición.

Proceso

El proceso de clasificación comienza cuando llega un vehículo con materiales a las instalaciones de Cenarro Hijos y descarga en el patio su contenido. A continuación se procede a la selección, una tarea fundamental que se realiza con maquinaria de última tecnología y con la que se logra separar los distintos componentes de cada producto (acero, aluminio, bronce, cobre, estaño, hierro, latón, plomo o zinc, entre otros). El hierro se quita con separadores magnéticos.

■
Cenarro e Hijos destina sus distintos productos a las fundiciones de Algeciras, Madrid, Badajoz y Bilbao.

Una vez clasificados los productos se hace acopio de ellos porque reciben un tratamiento diferente.

En resumen, el proceso de tratamiento que se sigue en Cenarro e Hijos es clasificación, corte, embalaje y triturado. Dependiendo de las necesidades del cliente se corta y prensa según las dimensiones del horno y de la aleación que requieran. En el caso concreto de esta chatarra que manipula Cenarro e Hijos se destina a las fundiciones de Algeciras, Madrid, Badajoz y Bilbao para que en estos altos hornos se vuel-

Cenarro e Hijos triplica sus resultados lo que la convierte en empresa Líder

■
En dos años Cenarro e Hijos ha pasado de facturar 6 millones de Euros a 17 lo que la convierte en la principal empresa granadina en el sector del reciclaje de hierro. Su crecimiento ha ido aparejado al aumento de la conciencia medioambiental en la sociedad. Gracias a su labor es posible la reutilización de materiales desechados que con el adecuado tratamiento se transforman en materia prima. Por todo ello, recibe el premio Líder de GranadaECO.

va a convertir en placas de acero listas para su reutilización.

Origen

La relación de Cenarro e Hijos con este mundo se remonta 60 años atrás porque su fundador Cesáreo Cenarro Arteagabeitia de origen vasco, en concreto, de Baracaldo (Vizcaya), por su origen conocía el sector siderúrgico lo que animó a dedicarse a este negocio a su llegada a Granada en el año 1947. No olvidemos que el propio origen de la palabra chatarra proviene

del vasco 'txatarra' que significa "lo viejo". Actualmente, la chatarra es la materia prima más utilizada en la producción de acero. De esta manera, Cesáreo Cenarro descubrió una forma de vida que dio lugar a una empresa que después su hijo y su nieta han convertido en una firma líder en esta provincia. Su primera sede fue la plaza del Ocho, después se trasladó a la carretera de Jaén y en 1967 a una parcela frente de la base aérea en el municipio de Armilla. Como el espacio se quedó pequeño en 2001 Cenarro e Hijos se trasladó a la carretera de

Málaga donde se encuentra desde entonces aunque de nuevo precisa más espacio por lo que ha reservado una parcela de 25.000 metros cuadrados en el Parque Metropolitano de Escúzar. "En muestra de nuestro carácter emprendedor, heredado de nuestro fundador y pensando en la modernización y en el crecimiento de nuestra empresa, hace 7 años nos ubicamos en la Avenida de Andalucía s/n; Carretera de Málaga, Km. 6,8. Aquí hemos realizado una importante inversión en maquinaria para ofrecer productos y servicios de mayor cali-



Premio Líder Granada 2005

dad, considerando la conservación del medioambiente como uno de los factores más importantes dentro de la razón y objetivos de nuestra empresa pero tenemos que ampliar y lo haremos en Profitegra" comenta Cesáreo Cenarro.

■
Cenarro e Hijos, por un lado, recupera materiales y, por otro, permite reducir las explotaciones minerales.

■
En los últimos años la demanda de hierro ha aumentado de forma considerable por el desarrollo del sector de la construcción y la reutilización ha sido vital para nutrir a los altos hornos. Cenarro e Hijos ha aprovechado esta etapa de intensa actividad para modernizar sus instalaciones lo que le ha permitido multiplicar el volumen de kilos que trata a diario. Como consecuencia su facturación ha aumentado y de hecho se ha triplicado en tan sólo dos años pasando de 6 millones de euros en 2005 a 17 en 2007.

Productos

La actividad de Cenarro e Hijos se subdivide en 4 categorías: recuperación de materiales procedentes de la chatarra, corte a medida de materiales nuevos y de recuperación como tubos, vigas, chapas, etc...; entrega y recogida de chatarra en contenedores que deposita donde solicitan los clientes; y comercialización de materiales nuevos para cercados, chapas para cubiertas, productos ganaderos, tubos, vigas y chapas.

Cenarro e Hijos realiza una doble función, por un lado, la recuperación de materiales dándoles un valor económico y, por otro, la reducción de las explotaciones minerales con el consiguiente beneficio ecológico. De hecho, en breve será certificada con el sello medioambiental ISO 14.001. En definitiva, la familia Cenarro e Hijos durante 3 generaciones se ha volcado en una actividad cada vez más importante porque a la vez que aumenta nuestro nivel de vida es fundamental aumentar los índices de reciclaje.